

## **TECHNISCHE DATEN**



ALUMINIUM	
Material	AlMg2Mn0,8 nach EN AW 5049, seewasserfest
Festigkeit	H 22
Oberfläche	matt (milfinisch)
Spez. Gewicht	~ 2,7 kg/dm³
Brandverhalten	nicht brennbar
Verwendungszweck	Oberflächenschutz in der Isoliertechnik
Lagerung	in Räumen bei 15–30 °C und relativer Luftfeuchte 50–70 %
Sonstige Eigenschaften	gutes Korrosionsverhalten gegenüber Meerwasser Ein Werkstoff gilt nach DIN 81249-1 als seewassergeeignet, wenn das aus ihm werkstoffgerecht hergestellte Bauteil beim Einsatz im Meerwasser keinen Korrosionsschaden innerhalb der geplanten Nutzungsdauer erwarten lässt. Korrosionsgeschwindigkeit und Auftreten der einzelnen Korrosionsarten sind abhängig vom Werkstoff und dessen Zustand, von der Konstruktion und den Betriebsbedingungen.

VERZINKTES STAHLBLECH	
Material	DIN EN 10142/10143, Güte DX 51 D + Z 275 – MA, SLV Verzinktes Stahlblech
Oberfläche	Ausgangsmaterial schutzlackversiegelt (MA-S) oder ohne Schutzlackversiegelung (MA), Mikrozinkblume
Spez. Gewicht	~ 8 kg/dm³
Zugfestigkeit	270-500 / 300 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung	22 / 20 %
Magnetisierbarkeit	vorhanden
Brandverhalten	nicht brennbar
Verwendungszweck	Oberflächenschutz in der Isoliertechnik
Lagerung	in Räumen bei 15–30 °C und relativer Luftfeuchte 50–70 %
Sonstige Eigenschaften	Standard-Korrosionsbeständigkeit, Standardbeständigkeit gegen Säuren, Basen, Temperatur-kaltumformbar
	* Die Größe der Zinkblume kann durch eine gezielte Beeinflussung der Erstarrung des Zinks bestimmt werden. Die Zinkblumengröße kann in einem bestimmten Toleranzbereich variieren.

EDELSTAHL	
Material	1.4301 nach DIN EN 10088-1+2 Edelstahl, V2A
Oberfläche	Standard 3C
Spez. Gewicht	~8 kg/dm³
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C	15 W/m*K
Spezifische Wärmekapazität bei 20 °C	500 J/kg*K
Elektrischer Widerstand bei 20°C	$0,73~\Omega~mm^2/m$
Magnetisierbarkeit	vorhanden
Brandverhalten	nicht brennbar
Verwendungszweck	Oberflächenschutz in der Isoliertechnik
Lagerung	in Räumen bei 15–30°C und relativer Luftfeuchte 50–70 %
Sonstige Eigenschaften	gute Korrosionsbeständigkeit, kaltumformbar, schweißbar

**FEHLERFREIHEIT:** Die Erzeugnisse müssen frei von Fehlern sein, die die Anwendung unter angemessenen Einsatzbedingungen beeinträchtigen. Die gewalzten Oberflächen müssen glatt und sauber sein. Kleinere Oberflächenfehler wie beispielsweise geringfügige Streifen, Kratzer, Riefen, Schleiferstellen, Längsstreifen, Walzenschläge, Verfärbungen sowie eine etwas ungleichmäßige Oberflächenbeschaffenheit, aus den Wärmebehandlungen resultierend, usw., die nicht immer ganz zu vermeiden sind, werden üblicherweise auf beiden Seiten des Erzeugnisses zugelassen.

**HINWEIS:** Die Angaben dieser Druckschrift basieren auf unseren aktuellen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusicherung im Rechtssinne dar und werden nicht Inhalt eines Kauf-Vertrages. Bei der Anwendung sind stets die speziellen Bedingungen sowohl in bauphysikalischer, bautechnischer und baurechtlicher Hinsicht zu berücksichtigen. Da wir keinerlei Kontrolle über den Gebrauch des Materials haben, können wir für die Anwendung keine Haftung übernehmen.





